Pantera 4504 mit neuer Kabinengeneration und modernem Design

Selbstfahrende Feldspritze erhält erweiterten Bedienkomfort und serienmäßige LED-Arbeitsbeleuchtung

Die selbstfahrende Feldspritze Pantera 4504 stellt AMAZONE jetzt in einer weiterentwickelten Ausführung vor. Zentrales Merkmal ist die Einführung einer neuen Kabinengeneration, die den Fahrerkomfort erhöht und die Bedienung weiter vereinfacht. Ergänzt wird die Weiterentwicklung durch ein aktualisiertes Design und eine serienmäßige LED-Arbeitsbeleuchtung.

Neue Kabine mit ergonomischem Bedienkonzept

Kern der Weiterentwicklung ist die neue Kabine mit erhöhten Komfortfeatures. Sie bietet mehr Platz, eine verbesserte Geräuschdämmung und ein modern gestaltetes Interieur. Die ergonomische Auslegung unterstützt ein angenehmes Arbeitsumfeld und trägt zu einem hohen Fahrkomfort während langer Einsätze bei.

Ein wesentlicher Bestandteil der Kabine ist die von AMAZONE selbst entwickelte Armlehne. Sie ist noch übersichtlicher gestaltet und folgt einem klaren Bedienkonzept mit bewusst wenigen, logisch angeordneten Tastern. Alle Hauptfunktionen lassen sich intuitiv bedienen, ohne dass während der Fahrt ein Umgreifen vom Multifunktionsgriff auf andere Bedienelemente erforderlich ist. Eine integrierte Smartphonehalterung ergänzt die praxisorientierte Ausstattung.

Drei Kabinenvarianten mit abgestufter Ausstattung

Die Pantera 4504 ist künftig mit 3 Kabinenvarianten erhältlich. Neben der Standardkabine mit Komfortsitz stehen 2 Ausführungen mit integrierter Kategorie-4-Filtertechnik zur Verfügung. Je nach Variante gehören unter anderem Lederkomfortsitze mit Sitzheizung und Sitzbelüftung, Kühlfach, integrierte Fußablagen, Stoffteppich sowie seitliche Sonnenrollos zur Ausstattung.

Serienmäßige LED-Arbeitsbeleuchtung

Mit der neuen Kabinengeneration wird die Arbeitsbeleuchtung vollständig auf LED-Technologie umgestellt. Die LED-Arbeitsbeleuchtung ist serienmäßig und unterstützt ein sicheres sowie angenehmes Arbeiten bei Dunkelheit.

Aktualisiertes Exterieur im aktuellen AMAZONE Design

Auch das äußere Erscheinungsbild der Pantera 4504 wurde weiterentwickelt. Eine überarbeitete Frontschürze, neue Seitenverkleidungen sowie ein angepasstes Optikset verleihen der Maschine ein sehr modernes Erscheinungsbild. Anthrazitfarbene Felgen unterstreichen den neuen Auftritt.

Die technische Grundlage der Pantera

Ergänzt werden die Neuerungen durch die bestehenden technischen Stärken der Pantera. Dazu zählen das leichte Maschinenkonzept mit gleichmäßiger Gewichtsverteilung für bodenschonendes Arbeiten und die präzise Applikation durch die aktive Gestängeführung ContourControl, die Schwingungstilgung SwingStop und die elektrische Einzeldüsenschaltung AmaSelect. Somit ist eine hohe Arbeitsleistung mit Arbeitsgeschwindigkeiten bis zu 30 km/h sichergestellt. Ein intelligentes Fahrwerksdesign unterstützt den hohen Fahrkomfort bei gleichzeitig geringem Wartungsaufwand und effizientem Kraftstoffeinsatz.

Abbildungen, Inhalt und Angaben über technische Daten sind unverbindlich und können ausstattungsbedingt abweichen. Die gültigen Bestimmungen von länderspezifischen Straßenverkehrsvorschriften sind einzuhalten, sodass eine besondere Genehmigungspflicht entstehen kann. Die zulässigen Achslasten und Gesamtgewichte der Traktoren sind zu überprüfen. Nicht alle aufgeführten Kombinationsmöglichkeiten sind bei allen Traktorherstellern realisierbar.

Über AMAZONE

Die AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG mit Hauptsitz in 49205 Hasbergen-Gaste stellen Landmaschinen und Kommunalmaschinen her. Das inhabergeführte Unternehmen beschäftigt rund 2.700 Mitarbeitende an 8 Produktionsstandorten, Global Parts Center und Global Machinery Center sowie 11 Vertriebsniederlassungen. Zum Landmaschinenprogramm zählen Bodenbearbeitungsgeräte, Sämaschinen, Düngerstreuer, Pflanzenschutzgeräte und Hacktechnik. Auf Basis dieser Kernkompetenzen ist AMAZONE heute der Spezialist für den „Intelligenten Pflanzenbau“ in der Landwirtschaft. Darüber hinaus bietet AMAZONE vielseitig einsetzbare Kommunalmaschinen für die Park- und Grünflächenpflege sowie den Winterdienst an. Weitere Informationen: www.amazone.de

AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG · Am Amazonenwerk 9–13 · D-49205 Hasbergen-Gaste
Telefon +49 (0)5405 501-0 · amazone@amazone.de · www.amazone.de