

Kunden und Fahrer im Fokus: Stärkste CLAAS Traktoren mit neuen Ausstattungsmerkmalen

## **Neue Komforthighlights, mehr Automatisierung und weitere Betriebskostenoptimierung für XERION 12 Großtraktoren von CLAAS**

*Harsewinkel, im April 2026. Mit einer Reihe technischer Neuheiten steigert CLAAS Fahrerentlastung und Fahrerkomfort bei den XERION 12 Großtraktoren. Im Mittelpunkt steht eine weitere Optimierung des Motor-Getriebe-Managements, die Einführung der Vehicle Control Unit des Systempartners AgXeed für fahrerüberwachte Autonomie ab der zweiten Jahreshälfte 2026, eine nochmals vereinfachte Bedienung und Wartung und noch mehr Komfort in der Kabine. Darüber hinaus wurden die TERRA TRAC Raupenlaufwerke weiter lebensdauer- und betriebskostenoptimiert.*



*Mit Optimierungen im Bereich des Antriebsstrangs, der Kabine und den TERRA TRAC Laufwerken werden Fahrkomfort, Automatisierungslevel und Wartungsfreundlichkeit beim XERION 12 weiter gesteigert – bei gleichzeitig reduzierten Vollkosten.*

### **Autodroop und reaktiverer Fahrregler für CMATIC Antriebsstrang**

Um vor allem bei häufig wechselnden Fahrern und dem Einsatz von Saisonfahrern stets eine optimale Abstimmung von maximaler Leistung und Einsatzeffizienz und zu erreichen, erhalten die XERION 12 neben ECO und POWER einen dritten Modus für die Motordrückung eingeführt. Autodroop passt die Drückung automatisch und adaptiv an die Einsatzbedingungen an.

Zusätzlich wurde der Fahrregler für das stufenlos-leistungsverzweigte CMATIC Getriebe hinsichtlich einer nochmals besseren Reaktivität in Einsatzbereichen mit stark heterogenen Lastkollektiven weiter verbessert. Vor allem bei abrupten, starken Lastwechseln in der Bodenbearbeitung und Aussaat sowie beim Einsetzen von Arbeitsgeräten am Vorgewende für die Einfahrt in die nächste Spur reagiert das Stufenlosgetriebe nochmals dynamischer und beschleunigt schneller zur Sollgeschwindigkeit. Der stärkste Allradtraktor mit Stufenlosgetriebe am Markt steigert damit nochmals die Flächenleistung bei gleichbleibend unerreichter Effizienz. „Dank des einzigartigen XERION 12 Konzepts mit stufenlosem Allradkonzept bis 653 PS Motorleistung konnten Landwirte auf der ganzen Welt ihre Prozesseffizienz in den letzten zwei Jahren bei mindestens gleichbleibender Produktivität signifikant verbessern“, erklärt Dr. Johannes Weisbrodt, CLAAS Senior Vice President System Tractors. „Die einfache Bedienung erlaubt es dabei auch weniger erfahrenen Fahrern, das Optimum aus der Maschine herauszuholen. Mit Autodroop und dem neuen CMATIC Fahrregler wird diese Höchstleistung noch einfacher erreichbar.“



*Die TERRA TRAC Laufwerke des XERION 12 wurden mit Blick auf Langlebigkeit und Selbstreinigungseigenschaften weiterentwickelt.*

**Verbesserte Selbstreinigungseigenschaften und verstärkte Stützrolleneinheit: TERRA TRAC für härteste Anforderungen und geringe Betriebskosten weiter optimiert.**

Die bei CLAAS Industrietechnik in Paderborn entwickelten und gebauten TERRA TRAC Laufwerke für den XERION 12 erhalten zur Saison 2026 Überarbeitungen im Detail, welche die Betriebskosten nochmals signifikant reduzieren. Dabei wurde ein besonderer Schwerpunkt auf ein optimiertes Schmutzmanagement für eine möglichst lange Lebensdauer von Rollen und Laufbändern gelegt. Der Gussrahmen wurde komplett neu designt und besitzt aufgrund größerer Abstände zwischen den Baugruppen nochmals verbesserte Selbstreinigungseigenschaften, sodass nunmehr komplett auf Abstreifer verzichtet werden kann. An bereits im Markt befindlichen XERION 12 TERRA TRAC können weiterentwickelte Abstreifer nachgerüstet werden.

Darüber hinaus wurden Aluminiumspeichen und Außenringe der Stützrollen hinsichtlich einer optimierten Lebensdauer verstärkt – ebenso wie der Boogie-Pendelrahmen sowie die Aufnahme am Gussrahmen inklusive der Lagereinheit. Nach wie vor sind die Stützrollen zweiteilig aufgebaut, um eine einfache Wartung und nach Ablauf der Lebensdauer einen zügigen Wechsel zu ermöglichen.

### **Von elektrischer Motorhaube bis Luxus-Fahrersitz: Vereinfachte Wartung und gesteigerter Premium-Komfort.**

In der Kabine des XERION 12 – die größte und leiseste im Premium-Segment dieser Leistungsklasse - ist der Druckluftanschluss in der Kabine nun serienmäßig integriert. Optional kann dafür eine Druckluftpistole mit 2 m langem Spiralschlauch mitgeliefert werden, um Bedienelemente und den Kabinenboden schnell und einfach von Staub und Schmutz zu reinigen. Zwei weitere Druckluftanschlüsse für die Außenreinigung befinden sich bereits jeweils vorne und hinten an der Maschine.

In der rechten B-Säule, hinter dem Fahrersitz sowie vor der Lenksäule bieten neue, große Ablagefächer und zusätzliche Verstaumöglichkeiten, ergänzt durch ein Staunetz an der Kabinenrückwand. Zudem lassen sich an der Oberseite Tablets rutschsicher abzustellen - beispielsweise für den Import und die Überwachung von Arbeitsaufträgen bei fahrerüberwachter Autonomie oder zum Ansehen von Filmen in Arbeitspausen. Fahrer profitieren darüber hinaus von einem neuen Luxus-Fahrersitz mit integriertem Kompressor. Der Sitz lässt sich wie gewohnt um bis zu 40 Grad nach rechts und 10 Grad nach links schwenken, sodass der Fahrer eine entspannte Körperposition beim Arbeiten einnehmen kann und das Ein- und Aussteigen zusätzlich erleichtert wird. Dank eines robusten Kunststoffschutzes zwischen Lenksäule und Frontscheibe können Fahrer die Fußstützen an der Lenksäule auch mit Arbeitsschuhen nutzen, ohne die Scheibe zu verdrecken.



*Der Fahrer im Mittelpunkt: Erleichterte Wartung und nochmals gesteigerter Premium-Komfort dank elektrischer Motorhaube, Luxus-Fahrersitz, Apple CarPlay mit Android Auto sowie zusätzliche Ablagen in der Kabine.*

In der Kabine stehen zudem ab Modelljahr 2026 Apple CarPlay und Android Auto 6,75 Zoll großem Touch-Display, DAB+ Radioempfänger und Bluetooth zur Verfügung.

Für eine vereinfachte Wartung besitzt die Motorhaube bereits seit April 2025 einen elektrischen Mechanismus zum Öffnen und Schließen, der bequem vom Boden aus per Knopfdruck aktiviert wird. Rutschsichere Tritte auf den vorderen Kotflügeln und eine neu gestaltete Plattform ermöglichen den einfachen Zugang zum Luftfilter sowie ein komfortables Putzen der Frontscheibe.

### **Fahrerüberwachte Autonomie: Über CLAAS connect Arbeitsaufträge planen und automatisiert abarbeiten.**

Mit dem XERION 12 haben Landwirte die Möglichkeit, ebenso wie mit dem neuen AXION 9 CMATIC eine noch umfassendere Prozessautomatisierung in ihre Betriebsabläufe zu integrieren. Mit der auf CLAAS Maschinen ab Mitte 2026 angebotenen Lösung können Arbeitsprozesse bei deutlicher Fahrerentlastung noch definierter und kontrollierter ausgeführt werden, indem der Landwirt das Arbeitsergebnis erhält, welches er im Voraus plant. Zudem können Landwirte ihren Betrieb damit in den nächsten Jahren auf eine zukünftig fahrerlose und ausschließlich fernüberwachte Prozessautonomie vorbereiten, sofern dies die länderspezifischen Rahmenbedingungen erlauben und der Landwirt eine dementsprechende betriebliche Weiterentwicklung plant.

Mit einer gemeinsam mit AgXeed entwickelten und ab Mitte 2026 verfügbaren VCU (Vehicle Control Unit) lassen sich vorab angelegte Arbeitsaufträge komplett automatisiert und fahrerüberwacht abarbeiten. Die über das TIM (Tractor Implement Management) Protokoll angesteuerte VCU wird dazu einfach mit dem ISOBUS des XERION 12 verbunden. Über die AgXeed Plattform TraXwise können Arbeitsaufträge mit Feld- und Maschinendaten, markierten Hindernissen sowie der Fahrspurplanung mit wenigen Mausklicks einfach cloud-to-cloud aus CLAAS connect importiert werden. Feldgrenzen lassen sich dazu schon heute aus CLAAS connect ins TraXwise überführen. Arbeitsaufträge erscheinen dann in TraXwise auf dem Tablet in der Traktorkabine – wo diese mit nur einem Fingertipp gestartet werden. Traktor und Anbaugerät erledigen die Feldarbeit anschließend komplett automatisiert: Bei Tag wie bei Nacht und inklusive automatisiertem Lenken und Wenden, Umfahren von stationären (d.h. gespeicherten) Hindernissen, Vorgewendemanagement und der teilflächenspezifischen Mengenregelung bei Ausbringgeräten über die in CLAAS connect eingepflegte Applikationskarte. Während der Auftrag automatisiert abgearbeitet wird, lassen sich Status und Live-Kenndaten jederzeit von zugriffsberechtigten Endgeräten einsehen.

Nach Beendigung eines Arbeitsauftrags werden die automatisch dokumentierten Daten in TraXwise abgelegt und zugleich in CLAAS connect angezeigt, wo sie für die weitere Auswertung und zu Abrechnungs- und Dokumentationszwecken genutzt werden können. In einem nächsten Schritt ist dieser Prozess von Vorplanung bis zur Dokumentation ganzheitlich im CLAAS connect integriert möglich, sodass CLAAS connect als zentrale digitale Kundenplattform gestärkt wird.

Der Fahrer bleibt bei dem Einsatz mit der VCU stets auf der Kabine, kann sich dort aber komplett auf die Überwachung der Arbeitsqualität und die optimale Performance von Traktor und Anbaugerät konzentrieren. Darüber hinaus kann er aktive Arbeitsaufträge jederzeit übersteuern – beispielsweise bei unvorhersehbaren Hindernissen wie feuchten, nicht befahrbaren Feldbereichen, herabgeknickten Ästen am Feldrand oder vorher noch nicht markierten Feldsteinen.

Für den Landwirt bringt die VCU volle Prozesssicherheit, sodass auch bei neuen Fahrern das Ergebnis immer der Erwartungshaltung entspricht.

Mehr zum Thema Autonomie bei CLAAS erfahren Sie hier: [Fit für die Zukunft. Mit automatisierter Landtechnik von CLAAS. | CLAAS](#)



*Die Vehicle Control Unit (VCU) arbeitet im Rahmen fern- und fahrerüberwachter Autonomie vorab in CLAAS connect angelegte Arbeitsaufträge komplett automatisiert ab – bei Tag wie bei Nacht. Fahrer können sich auf die Umfeldüberwachung sowie die Überwachung der Prozessparameter und Arbeitsqualität konzentrieren, und bei Bedarf eingreifen und aktive Aufträge übersteuern.*

### **Automatischer Wechsel von Fahrspuren mit Auto RefLine**

Im Bereich des GPS PILOT CEMIS 1200 Lenksystems ist die Anpassung der Referenzspuren im Feld jetzt automatisiert. Die Funktion Auto RefLine erkennt, wenn nach abgeschlossener Bearbeitung in Hauptarbeitsrichtung eines Feldes das Vorgewende an der Reihe ist oder ein Keil ausgearbeitet werden soll, und wechselt die jeweils passende neue, logische Referenzspur.



*Dank Auto RefLine müssen Fahrer keine Referenzspuren mehr umschalten, wenn unregelmäßige Felder, Vorgewende oder Keile ausgearbeitet werden.*

#### **Weitere Neuheiten im Überblick:**

- Vorne am Kabinendach befinden sich zwei neue LED-Rundumleuchten für noch bessere Sichtbarkeit und mehr Sicherheit im Straßenverkehr.
- Rundumleuchten, CB-Funk und Klimaanlage können nun über F-Funktionstasten am CMOTION Fahrhebel bedient werden.

#### **Hochauflösendes Bildmaterial zu dieser Pressemeldung können Sie hier herunterladen:**

<https://dam.claas.com/pinaccess/showpin.do?pinCode=gO752tWz68xr>

#### **Bitte beachten Sie für Ihre journalistische Arbeit:**

Dies ist eine internationale Presseinformation. Das Produktangebot und die Ausstattungsvarianten können in einigen Ländern abweichen. Bitte fragen Sie im Zweifelsfall bei der CLAAS Vertriebsgesellschaft oder dem CLAAS Importeur in Ihrem Land nach.

#### **Über CLAAS**

Das 1913 gegründete Familienunternehmen CLAAS ([www.claas-gruppe.com](http://www.claas-gruppe.com)) ist einer der weltweit führenden Hersteller von Landtechnik. Das Unternehmen mit Hauptsitz im westfälischen Harsewinkel ist Weltmarktführer bei Feldhäckslern. Die europäische Marktführerschaft besitzt CLAAS darüber hinaus in einem weiteren Kernsegment, den Mähdreschern. Auf Spitzenplätzen in weltweiter Agrartechnik liegt CLAAS auch mit Traktoren sowie mit landwirtschaftlichen Pressen und Grünland-Erntemaschinen. Zur Produktpalette gehört ebenfalls modernste landwirtschaftliche Informationstechnologie. CLAAS beschäftigt 11.500 Mitarbeiter weltweit und erzielte im Geschäftsjahr 2025 einen Umsatz von 4,9 Milliarden Euro.