

Zuwachs in der Farmall A Baureihe:

Case IH präsentiert zwei neue Modelle des Farmall A

Case IH Farmall 90 A und 100 A: leistungsstark, vielseitig und zuverlässig / Leicht zu bedienen, einfach zu warten / Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis / FPT F5 Vierzylindermotor mit 4 Ventilen pro Zylinder / Kompaktes High-eSCR2-Nachbehandlungssystem erfüllt Stufe-V-Vorgaben / Neue leise, geräumige und komfortable Vier-Säulen-Kabine mit hervorragender Sicht /

Heilbronn, 14.09.2022



PRESS RELEASE

Mit dem 90 PS starken Farmall 90 A und dem Farmall 100 A mit 100 PS präsentiert Case IH zwei neue Traktoren der Baureihe Farmall A als Teil der erweiterten Farmall Baureihe von 55 bis 120 PS. Die robusten und vielseitigen Allround-Traktoren wurden für kleine und mittlere Mischbetriebe, für spezialisierte Betriebe mit Tierhaltung sowie für Kleinbauernhöfe entwickelt und zeichnen sich durch hohe Produktivität, Komfort und Wendigkeit aus. Sie bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und sind ideal für Anwendungen wie Heu- und Futterernte, Aussaat, Spritzen, Düngen, leichte Bodenbearbeitung und Transport sowie Arbeiten in der Tierhaltung.

Kraftvoll und effizient

Mit Common-Rail-Einspritzung und 4 Ventilen pro Zylinder spricht der neue 3,6 Liter Vierzylindermotor FPT F5 sehr schnell an. Er liefert mit 380 Nm bzw. 450 Nm bei 1300 U/min im Farmall 90 A bzw. Farmall 100 A bei niedrigerer Motordrehzahl ein sehr hohes maximales Drehmoment. Der exzellente Drehmomentanstieg von 47 % sorgt in Situationen mit hohem Leistungsbedarf für starkes Durchzugsvermögen.

Trotz seines überzeugenden Ansprechverhaltens ist der FPT F5 sehr kraftstoffsparend; in Verbindung mit den auf 130 l Kraftstoff und 14,4 l AdBlue vergrößerten Tanks bedeutet dies, dass mehr Arbeitszeit zur Verfügung steht, bevor wieder getankt werden muss. Sehr vorteilhaft sind auch die 600-Stunden-Wartungsintervalle, die Ausfallzeiten und Wartungskosten minimieren.

Hochwirksame Abgasreinigung

Ein weiteres wesentliches Kennzeichen des Motors ist sein hocheffizientes und wartungsfreies Abgas-Nachbehandlungssystem. Die zur Erfüllung der Stufe-V-Vorgaben entwickelte Compact Hi-eSCR2-Technologie zur Emissionsreduzierung erfordert weder Filterwechsel noch eine mechanische Reinigung. Das hochwirksame System umfasst einen Dieseloxydationskatalysator (DOC), einen

Dieselpartikelfilter (DPF) und ein selektives Katalysatorsystem (SCR), das dank einer Abgasrückführungsrate (EGR) von weniger als 10 % sehr kompakt ist.

Diese fortschrittliche Technologie befindet sich unter der Motorhaube und ermöglicht die einfache und schnelle Installation eines Frontladers sowie den leichten Zugang zu Öl- und Luftfiltern auf der linken Traktorseite. Da keine externen Komponenten erforderlich sind, maximiert das Design auch die Bodenfreiheit; das trägt zur störungsfreien Arbeit in Reihenkulturen und bei der Heuernte bei, gewährleistet hervorragende Sicht nach vorne und macht präzises Manövrieren sehr einfach.

Mechanisches 12 x 12 Getriebe serienmäßig

Die Kraftübertragung erfolgt bei beiden Modellen über ein einfaches, effizientes, zuverlässiges und langlebige mechanisches 12 x 12-Getriebe mit 40 km/h oder über ein optionales hydraulisch betätigtes Powershuttle, wobei die vier Gänge in jedem der drei Bereiche genau die richtige Geschwindigkeit für die jeweilige Aufgabe ermöglichen. Auf Wunsch ist auch ein 20 x 20 Kriechganggetriebe erhältlich.

Die Farmall 90 A und 100 A Modelle mit Allradantrieb verfügen über eine schwere Vorderachse der Klasse 1.0 mit elektrohydraulischer Differenzialsperre, während die einstellfreien Ringscheibenbremsen eine starke Bremsleistung gewährleisten. Eine automatische Zuschaltung des Allradantriebs beim Bremsen ist ebenfalls Standard, um Leistung, Stabilität und Sicherheit weiter zu verbessern.

Plus bei Vielseitigkeit

Um die Vielseitigkeit der neuen Farmall A Modelle noch weiter zu erhöhen, bietet das Heckhubwerk eine maximale Hubkraft von 4400 kg. Dabei ermöglicht das Case IH Lift-O-Matic™-System ein schnelles Anheben und Absenken von Arbeitsgeräten in eine voreingestellte Position am Vorgewende. Die Traktoren verfügen zudem über eine leichtgängige, selbstmodulierende, unabhängige elektrohydraulische Dreigang-Zapfwelle (540/540E/1000) mit ECO- und Fahrgeschwindigkeitsoptionen.

Optional verfügbar sind weiterhin ein mechanisches Fronthubwerk mit einer Hubkraft bis zu 1400 kg, eine Frontzapfwelle mit 1000 U/min und einer Extra Flow Pumpe mit einer hohen hydraulischen Förderleistung von 82 l/m. Dies sorgt u. a. für verbesserte Zykluszeiten bei Arbeiten mit Frontlader und ist von Vorteil, wenn Anbaugeräte über bis zu drei Steuerventile betrieben werden.

Beide neuen Farmall A Modelle können mit Laderkonsolen und der dazugehörigen Hydraulik ausgestattet werden und sind so optional bereits werkseitig mit dem Case IH Frontladerangebot kompatibel. Der ideale Lader für die neuen Farmall A Traktoren ist der Case IH L3815A. Er verfügt über eine einfache Plug-and-Play-Konstruktion, eine Hubhöhe von bis zu 3,8 m, eine maximale Tragfähigkeit von 1922 kg und ist so ideal für allgemeine Umschlagsarbeiten geeignet.

Komfortable Kabine mit serienmäßiger Klimaanlage

Fahrer können die neue Vier-Säulen-Kabine mit flachem Boden genießen, die mit einem einfachen Zugang über breite Stufen zu der großen Einzeltür und bis zu vier externen Arbeitsscheinwerfern ausgestattet ist. Der Innenraum bietet mehr Platz, eine Klimaanlage ist serienmäßig, und der maximale Geräuschpegel liegt bei nur 77db. Die optionale Dachluke wurde verbreitert, um die Sicht nach oben zu verbessern, während ein Sichtwinkel von 320° eine hervorragende Rundumsicht gewährleistet – perfekt für Arbeiten in engen Bereichen. Alle Bedienelemente befinden sich in einem Bedienfeld auf der rechten Seite des Fahrers und sind leicht zu erreichen. Der luftgefederte Sitz optimiert den Fahrkomfort, während eine USB-Buchse und ein Telefonhalter ebenfalls zur Serienausstattung gehören.

Edoardo Ronco, der für die Farmall A Baureihe zuständige Produktmanager bei Case IH, erklärt: „Die neuen Farmall 90 A und Farmall 100 A sind bedeutende Neueinführungen für Case IH in diesem wichtigen Marktsegment. Beide bieten erhebliche Vorteile, die sie produktiver, kosteneffizienter und komfortabler in der Bedienung machen.“

Pressemeldungen und -bilder finden Sie online unter <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

Mit seiner 175-jährigen Geschichte und reichen Erfahrung in der Landmaschinenindustrie ist Case IH für Profis die Firma der Wahl. Ein breites Angebot an leistungsstarken Traktoren und Erntemaschinen, der erstklassige Service sowie die Performance-Lösungen des weltweiten Händlernetzes sorgen dafür, dass Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiv und effizient arbeiten können. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von Case IH finden Sie online unter www.caseih.com.

Case IH ist eine Marke von CNH Industrial N. V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse (NYSE: CNHI) und am Mercato Telematico Azionario der italienischen Börse (MI: CNHI) notiert ist. Weitere Informationen über CNH Industrial finden Sie online unter www.cnhindustrial.com.

Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten!

Für weitere Informationen wenden Sie sich an:

Alfred Guth
Tel.: +49 7131 64 49-4 06

Email: alfred.guth@caseih.com
www.caseih.com



[CASE IH Media Center](#)



www.caseih.com



www.facebook.com



www.youtube.com